

ANP79切断板

(切 断 売 り)

JIS 規格名及記号

配 合 (%) Si 0.5以下 Fe 0.5以下 Cu0.5~1.0
 Mn0.1~0.4 Mg2.6~3.7 Cr0.1~0.3
 Zn4.3~5.2 Al残部

質 別 T651・T652
 比 重 2.80

| 厚 さ mm | 元 板 | | 1 枚 重量 kg | 板厚公差 | | 備 考 |
|-----------|-------|-------|--------------|------|-------|------|
| | 幅 mm | 長さ mm | | | | |
| 8.0 | 1,500 | 3,000 | 100.800 | -0 | +0.8 | T651 |
| 10.0 | 〃 | 〃 | 126.000 | -0 | +0.9 | 〃 |
| 15.0 | 〃 | 〃 | 189.000 | -0 | +1.2 | 〃 |
| 20.0 | 〃 | 〃 | 252.000 | -0 | +1.3 | 〃 |
| 25.0 | 〃 | 〃 | 315.000 | -0 | +1.46 | 〃 |
| 30.0 | 〃 | 〃 | 378.000 | -0 | +1.5 | 〃 |
| 35.0 | 〃 | 〃 | 441.000 | -0 | +2.0 | 〃 |
| 40.0 | 〃 | 〃 | 504.000 | | 〃 | 〃 |
| 45.0 | 〃 | 〃 | 567.000 | -0 | +2.5 | 〃 |
| 50.0 | 〃 | 〃 | 630.000 | | 〃 | 〃 |
| 60.0 | 〃 | 〃 | 756.000 | -0 | +3.26 | 〃 |
| 65.0 | 〃 | 〃 | 819.000 | | 〃 | 〃 |
| 70.0 | 〃 | 〃 | 882.000 | | 〃 | 〃 |
| 80.0 | 〃 | 〃 | 1,008.000 | -0 | +4.0 | 〃 |
| 90.0 | 〃 | 〃 | 1,134.000 | | 〃 | 〃 |
| 100.0 | 〃 | 〃 | 1,260.000 | -0 | +4.5 | 〃 |
| 110.0 | 〃 | 〃 | 1,386.000 | -0 | +4.76 | 〃 |
| 130.0 | 〃 | 〃 | 1,638.000 | -0 | +5.5 | 〃 |
| 140.0 | 1,220 | 3,000 | 1,434.800 | | 〃 | 〃 |
| 150.0 | 〃 | 〃 | 1,537.200 | | 〃 | 〃 |
| 160.0 | 〃 | 〃 | 1,639.700 | | 〃 | 〃 |
| 170.0 | 〃 | 〃 | 1,742.200 | | 〃 | T652 |
| 180.0 | 〃 | 〃 | 1,844.700 | | 〃 | 〃 |
| 190.0 | 〃 | 〃 | 1,947.200 | -0 | +6.0 | 〃 |
| 200.0 | 〃 | 〃 | 2,049.600 | -0 | +0.4 | 〃 |

一口メモ 切削加工時、加工後の歪みが非常に少なく、高い硬度のため切削スピードの大幅な向上とより精密な加工作業性を実現しています。