

# 銅 管

(定尺売り)

JIS 規格名及記号 H3300 C1220T  
 旧JIS 規格名及記号 H3603 DCuTI  
 りん脱酸銅継目無管1種 普通級  
 配合 (%) Cu99.90 以上 P0.015~0.040  
 質 別 H又は1/2H (1/2Hは外径19.05  
 以下のインチサイズ)  
 比 重 8.89

インチとmmと分の対比

インチ	mm	分
1/8インチ	3.18mm	1分
1/4	6.35	2
3/8	9.53	3
1/2	12.72	4
5/8	15.88	5
3/4	19.05	6
7/8	22.23	7
1	25.4	8

※一部切断売りあり。お問い合わせ下さい。

外径 mm	厚さ mm	外径 インチ	長さ mm	1本重量 kg	無計 採量 用	備考
2	0.3		2,000	0.028	○	
2	0.5		"	0.042	○	
2.5	0.5		"	0.056	○	
3	0.5		2,500	0.087	○	
3	0.6		"	0.101	○	
3	0.8		"	0.123	○	
3	1.0		"	0.140	○	
3.18	0.5		"	0.094	○	
3.18	0.8		"	0.133	○	
3.5	0.5		"	0.105	○	
4	0.5		"	0.122	○	
4	0.8		5,000	0.357	○	
4	1		"	0.419	○	
4.76	0.8		"	0.442	○	
5	0.5		"	0.314	○	
5	0.6		"	0.369	○	
5	0.8		"	0.469	○	
5	1		"	0.559	○	
5	1.5		"	0.733	○	
6	0.5		"	0.380	○	
6	0.6		"	0.452	○	
6	0.8		"	0.581	○	
6	1		"	0.698	○	
6	1.2		"	0.804	○	
6	1.5		"	0.939	○	
6	2.0		"	1.117	○	
6.35	0.3	1/4	"	0.614	○	
6.35	1	1/4	"	0.740	○	
6.35	1.2	1/4	"	0.863	○	
6.35	1.5	1/4	"	1.005	○	
7	1		"	0.838	○	
7	1.5		"	1.152	○	
7	2.0		"	1.396	○	
8	0.5		"	0.524	○	
8	0.6		"	0.620	○	
8	0.8		"	0.804	○	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ りん脱酸銅とは、展延性、絞り加工性、溶接性、耐食性が良く、水素ゼイ化を起こさない。風呂がま、湯沸器、化学工業用に適する。

# 銅 管

(定尺売り)

(単位m/m)

平均径とは管の任意の断面において測った最大外径と最小外径又は最大内径と最小内径の平均値である。

平均径の公差	外径又は内径		公差
	4 以上	15 以下	
	15 を超え	25 以下	±0.09
	25 "	50 "	±0.12
	50 "	75 "	±0.15
	75 "	100 "	±0.20
	100 "	125 "	±0.27

外径 mm	厚さ mm	外径 インチ	長さ mm	1 本重量 kg	無 計 量 採 用	備 考
8	1.0		5,000	0.978	○	
8	1.2		"	1.139	○	
8	1.5		"	1.357	○	
8	2		"	1.670	○	
8	2.5		"	1.920	○	
9	1		"	1.117	○	
9	1.5		"	1.571	○	
9.53	0.5		"	0.630	○	
9.53	0.6		"	0.748	○	
9.53	0.8	3/8	"	0.972	○	
9.53	1	3/8	"	1.187	○	
9.53	1.2	3/8	"	1.391	○	
9.53	1.5	3/8	"	1.670	○	
9.53	2.0		"	2.103	○	
10	0.5		"	0.663	○	
10	0.8		"	1.028	○	
10	1		"	1.257	○	
10	1.2		"	1.475	○	
10	1.5		"	1.774	○	
10	2		"	2.227	○	
10	3		"	2.933	○	
11	1		"	1.396	○	
12	0.8		"	1.251	○	
12	1		"	1.536	○	
12	1.2		"	1.810	○	
12	1.5		"	2.192	○	
12	2		"	2.783	○	
12	2.5		"	3.317	○	
12	3		"	3.758	○	
12.72	0.6		"	1.015	○	
12.72	0.8	1/2	"	1.329	○	
12.72	1	1/2	"	1.634	○	
12.72	1.2	1/2	"	1.927	○	
12.72	1.5	1/2	"	2.338	○	
12.72	2	1/2	"	2.978	○	
12.72	3		"	4.072	○	
14	1		"	1.815	○	
14	1.2		"	2.145	○	
14	1.5		"	2.609	○	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ 水素ゼイ化とは、酸素を多量に含む銅を水素を含む還元気体中で 400℃以上に加熱すると銅中の酸化銅が還元されて水蒸気を生じ、この圧力で銅の中に細かい亀裂が生じて脆くなることをいう。

# 銅 管

(定尺売リ)

外 径 mm	厚 さ mm	外 径 インチ	長 さ mm	1 本 重 量 kg	無 計 量 採 用	備 考
14	2		5,000	3.340	○	
14	2.5		"	4.015	○	
14	3		"	4.608	○	
15	1		"	1.955	○	
15	1.2		"	2.313	○	
15	1.5		"	2.818	○	
15	2		"	3.618	○	
15.88	0.6		"	1.280	○	
15.88	0.8	5/8	"	1.687	○	
15.88	1	5/8	"	2.081	○	
15.88	1.2	5/8	"	2.463	○	
15.88	1.5	5/8	"	3.006	○	
15.88	2	5/8	"	3.869	○	
15.88	3	5/8	"	5.386	○	
16	1		"	2.095	○	
16	1.2		"	2.480	○	
16	1.5		"	3.037	○	
16	2		"	3.910	○	
16	2.5		"	4.713	○	
16	3		"	5.446	○	
16	4		"	6.703	○	
18	1		"	2.374	○	
18	1.2		"	2.815	○	
18	1.5		"	3.445	○	
18	2		"	4.454	○	
18	3		"	6.263	○	
18	4		"	7.820	○	
19.05	0.8	3/4	"	2.033	○	
19.05	1	3/4	"	2.514	○	
19.05	1.2	3/4	"	2.983	○	
19.05	1.5	3/4	"	3.653	○	
19.05	2	3/4	"	4.732	○	
19.05	3	3/4	"	6.680	○	
20	1		"	2.653	○	
20	1.2		"	3.153	○	
20	1.5		"	3.862	○	
20	2		"	5.010	○	
20	2.5		"	6.109	○	
20	3		"	7.098	○	
20	4		"	8.937	○	
22	1		"	2.933	○	
22	1.5		"	4.294	○	
22	2		"	5.586	○	
22	3		"	7.960	○	
22	3.5		"	9.042	○	
22	4		"	10.054	○	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ 水圧試験は次の式によって計算した圧力を用いて行う (銅及び銅合金共通)

$$P = \frac{200S \times t}{D - 0.8t} \quad P: \text{試験水圧力 (kgf/cm}^2\text{)} \quad D: \text{管の外径 (mm)} \quad t: \text{管の肉厚 (mm)}$$

S: 銅の場合4.2 黄銅の場合4.9

# 銅 管

(定尺売り)

外 径 mm	厚 さ mm	外 径 インチ	長 さ mm	1 本 重 量 kg	無 計 量 採 用	備 考
22.23	0.8		5,000	2.394	○	
22.23	1	7/8	"	2.960	○	
22.23	1.2	7/8	"	3.519	○	
22.23	1.5	7/8	"	4.321	○	
22.23	1.65		"	4.742	○	
22.23	2	7/8	"	5.623	○	
22.23	3	7/8	"	8.016	○	
25	1		"	2.351	○	
25	1.5		"	4.906	○	
25	1.6		"	5.228	○	
25	2		"	6.402	○	
25	2.5		"	7.828	○	
25	3		"	9.185	○	
25	4		"	11.730	○	
25	5		"	13.965	○	
25.4	1		"	3.407	○	
25.4	1.2	1	"	4.055	○	
25.4	1.5	1	"	4.989	○	
25.4	2	1	"	6.513	○	
25.4	3	1	"	9.352	○	
28	1		"	3.770	○	
28	1.5		"	5.550	○	
28	2		"	7.262	○	
28	3		"	10.473	○	
28.58	1		"	3.851	○	
28.58	1.2		"	4.588	○	
28.58	1.5	1 1/8	"	5.657	○	
28.58	1.65		"	6.205	○	
28.58	2	1 1/8	"	7.404	○	
28.58	3	1 1/8	"	10.688	○	
30	1		"	4.050	○	
30	1.5		"	5.950	○	
30	1.6		"	6.345	○	
30	2		"	7.794	○	
30	2.5		"	9.568	○	
30	3		"	11.273	○	
30	4.0		"	14.523	○	
30	5.0		"	17.456	○	
31.75	1	1 1/4	"	4.301	○	
31.75	1.5	1 1/4	"	6.325	○	
31.75	2	1 1/4	"	8.295	○	
31.75	3	1 1/4	"	12.025	○	
32	2		"	8.379	○	
32	3		"	12.149	○	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ 銅継目無管は押出法又は穿孔法によって素管をつくり、これを抽伸と中間焼鈍をくり返しながら目的の寸法に仕上げるものです。

# 銅 管

(定尺売リ)

外 径 mm	厚 さ mm	外 径 インチ	長 さ mm	1 本 重 量 kg	無 計 量 用 採	備 考
35	1.2		"	5.664	○	
35	1.5		"	6.993	○	
35	2		"	9.217	○	
35	2.5		"	11.346	○	
35	3		"	13.361	○	
38.12	1		"	5.183	○	
38.12	1.2		"	6.187	○	
38.12	1.5	1 1/2	"	7.667	○	
38.12	2	1 1/2	5,000	10.048	○	
38.12	2.5	1 1/2	"	12.428	○	
38.12	3	1 1/2	"	14.655	○	
40	1		"	5.446	○	
40	1.5		"	8.064	○	
40	2		"	10.577	○	
40	3		"	15.448	○	
40	4		"	20.109	○	
41.27	1.52		"	8.437	○	
41.27	2		"	10.968	○	
41.27	3		"	16.033	○	
44.45	1.5		"	8.997	○	
44.45	2	1 3/4	"	11.830	○	
44.45	3		"	17.365	○	
45	2		"	12.009	○	
45	3		"	17.595	○	
50	3		"	19.690	○	
50.8	1		"	6.954	○	
50.8	1.5	2	"	10.292	○	
50.8	2	2	"	13.583	○	
50.8	3	2	"	19.957	○	
55	2		"	14.802	○	
55	3		"	21.784	○	
60	1.5		"	12.254	○	
60	2		"	16.198	○	
60	3		"	23.879	○	
63.5	1.5	2 1/2	"	12.987	○	
63.5	2	2 1/2	"	17.176	○	
63.5	3	2 1/2	"	25.345	○	
70	3		"	28.068	○	
75	3		"	30.163	○	
76.2	2		"	20.723	○	
76.2	3	3	"	30.666	○	
80	3		"	32.257	○	
88.9	3	3 1/2	"	35.986	○	
101.6	3	4	"	41.306	○	

○印は無計量採用寸法です。