

真中アングル

(定尺売り・一部切断売り)

JIS 規格名及記号 H3250 C3604B 相当
 旧JIS 規格名及記号 H3422 BSBM2 快削真中棒 2種
 普通級相当

(単位m/m)

配合 (%) Cu57.0~61.0 Pb1.8~3.7
 Fe0.7 以下 Fe+Sn1.5 以下
 Zn残部

比 重 8.43

厚さ公差	1.5 以上 3未満	±0.2	押
	3 以上	±0.3	
巾公差	9 " 20以下	±0.3	出
	20を超え 30 "	±0.5	
	30 " 60 "	±1.0	

厚さ mm	幅 mm	長さ mm	1本重量 kg	無計量 採用	備考
1.5	10	5,000	1.170	○	
1.5	12	"	1.423	○	
1.5	15	"	1.802	○	
1.5	20	"	2.434	○	
2.0	10	"	1.517	○	
2.0	15	"	2.360	○	
2.0	20	"	3.203	○	
2.0	25	"	4.046	○	
2.0	30	"	4.889	○	
3.0	9	"	2.280	○	
3.0	12	"	2.655	○	
3.0	15	"	3.414	○	
3.0	16	"	4.050	○	
3.0	20	"	4.679	○	
3.0	25	"	5.943	○	
3.0	30	"	7.208	○	
3.0	38	"	9.610	○	
3.0	40	"	9.737	○	
3.0	50	"	12.256	○	
4.0	25	"	7.756	○	
4.0	40	"	12.814	○	
5.0	25	"	9.484	○	
5.0	30	"	11.591	○	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ 熱間押出とは素材を 700-900℃の高温で押出するため、ダイスには耐熱鋼、または、これに超硬質合金のチップをはめ込んだものが使用されます。

真中アングル

(定尺売り)

厚さ mm	幅 mm	長さ mm	1本重量 kg	無計 探 量 用	備考
5.0	40	5,000	15.806	○	40
5.0	50	"	20.021	○	50
6.0	50	"	23.773	○	80 80

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ ダイスの孔を丸、4角、6角、アングル等のように複雑な形のものにすることによって色々の断面の棒を押出すことができます。