

快削真中四角棒

(切断売り)

JIS 規格名及記号 H3250 C3604B

旧JIS 規格名及記号 H3422 BSBM2 快削真中棒 2種 普通級

配合 (%) Cu57.0~61.0 Pb1.8~3.7

Fe0.7 以下 Fe+Sn1.5 以下

Zn残部

比重 8.43

(単位m/m)

外径公差	2 以上	3以下	±0.03	引拔
	3 を超え	5.5以下	±0.04	
	5.5 "	10 "	±0.08	
	10 "	19 "	±0.12	
	19 "	100 "	±1.2%	押出

径 mm	長さ mm	1 本 重 量 kg	無 計 量 採 用	切 断 可 否	備 考
3.0	2,500	0.190	○	可	
4.0	"	0.338	○	"	
5.0	"	0.526	○	"	
6.0	"	0.759	○	"	
7.0	"	1.033	○	"	
8.0	"	1.349	○	"	
9.0	"	1.707	○	"	
10.0	"	2.107	○	"	
11.0	"	2.549	○	"	
12.0	"	3.034	○	"	
13.0	"	3.560	○	"	
14.0	"	4.130	○	"	
15.0	"	4.741	○	"	
16.0	"	5.394	○	"	
17.0	"	6.089	○	"	
18.0	"	6.827	○	"	
19.0	"	7.607	○	"	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ 快削真中四角棒は外径20ミリ未満は冷間引抜、外径20ミリ以上は熱間押出品です。

快削真中四角棒

(切断売り)

径 mm	長さ		1本重量 kg	無計量 採用	切断 可否	1m当り 参考重量kg	備考
	mm	乱尺					
20.0	4,000		13.485	○	可	-	
21.0	"		14.868	○	"	-	
22.0	"		16.317	○	"	-	
23.0	"		17.835	○	"	-	
24.0	"		19.419	○	"	-	
25.0	"		21.071	○	"	5.3	
26.0	"		22.790	○	"	5.7	
28.0	"		26.432	○	"	6.6	
30.0	"		30.342	○	"	7.6	
32.0	"		34.523	○	"	8.6	
35.0	"		41.299	○	"	10.3	
36.0	"		43.693	○	"	10.9	
38.0	"		48.683	○	"	12.2	
40.0	"		53.942	○	"	13.5	
42.0	"		59.471	○	"	14.9	
45.0	"		68.270	○	"	17.1	
50.0	"		84.284	○	"	21.1	
55.0	"		101.984	×	"	25.5	
60.0	"		121.369	×	"	20.3	
65.0	"	*	142.441	×	"	35.6	
70.0	"	*	165.197	×	"	41.3	
75.0	"	*	189.640	×	"	47.4	
80.0	3,000	*	161.826	×	"	53.9	
85.0	"	*	182.687	×	"	60.9	
90.0	"	*	204.810	×	"	68.3	
95.0	"	*	228.200	×	"	76.1	
100.0	"	*	252.853	×	"	84.3	

*印は長さ乱尺です。○印は無計量採用寸法です。×印は計量する寸法です。

一口メモ 抽伸とは熱間押出した棒を所定の長さに切断し、一端を細く口付した後、酸洗して表面の酸化物を除きドローベンチでダイスを通して引き抜いて行うことです。