

# 快削真中丸棒

(切断売り)

(単位m/m)

JIS 規格名及記号 H3250 C3604B  
 旧JIS 規格名及記号 H3422 BSBM2 快削真中棒 2種  
 普通級 但し、径3mmのみ1種  
 配合 (%) Cu57.0~61.0 Pb 1.8~3.7  
 Fe 0.7以下 Fe+Sn1.5 以下  
 Zn残部  
 比 重 8.43

外 径 公 差	2以上 3以下	±0.03	引
	3を超え 6 "	±0.04	
	6 " 10 "	±0.06	
	10 " 20 "	±0.08	抜
	20 " 35 "	±0.10	
	35 " 50 "	±0.12	
	50 " 120 "	±1.2%	押 出
	120 " 150 "	±1.2%	
	150 " 300 "	±0.5%	

径 mm	長 さ mm	1 本 重 量 kg	無 計 量 採 用	切 断 可 否	備 考
1.0	1,000	0.006	○	否	
1.5	1,500	0.022	○	〃	
2.0	2,000	0.053	○	〃	
2.5	2,500	0.103	○	〃	
3.0	〃	0.149	○	可	
3.5	〃	0.203	○	〃	
4.0	〃	0.265	○	〃	
4.5	〃	0.335	○	〃	
5.0	〃	0.414	○	〃	
5.5	〃	0.501	○	〃	
6.0	〃	0.595	○	〃	
6.5	〃	0.699	○	〃	
7.0	〃	0.811	○	〃	
7.5	〃	0.931	○	〃	
8.0	〃	1.059	○	〃	
9.0	〃	1.341	○	〃	
10.0	〃	1.655	○	〃	
11.0	〃	2.003	○	〃	
12.0	〃	2.384	○	〃	
13.0	〃	2.979	○	〃	
14.0	〃	3.244	○	〃	
15.0	〃	3.724	○	〃	
16.0	〃	4.237	○	〃	
17.0	〃	4.784	○	〃	
18.0	〃	5.363	○	〃	
19.0	〃	5.975	○	〃	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ 快削真中棒は、鉛が添加されているので特に切削性に優れておりますが、曲げ加工には弱い。

# 快削真中丸棒

(切断売り)

径 mm	長さ		1本重量 kg	無計量 採用	切断 可否	1m当り 参考重量kg	備考
	mm	乱尺					
20.0	2,500		6.621	○	可	-	
21.0	"		7.299	○	"	-	
22.0	"		8.012	○	"	-	
23.0	"		8.757	○	"	-	
24.0	"		9.534	○	"	-	
25.0	"		10.345	○	"	4.1	
26.0	"		11.189	○	"	4.5	
27.0	"		12.067	○	"	4.8	
28.0	"		12.977	○	"	5.2	
29.0	"		13.921	○	"	5.6	
30.0	"		14.897	○	"	6.0	
31.0	"		15.907	○	"	6.4	
32.0	"		16.999	○	"	6.8	
33.0	"		18.026	○	"	7.2	
34.0	"		19.134	○	"	7.7	
35.0	"		20.277	○	"	8.1	
36.0	"		21.452	○	"	8.6	
37.0	"		22.660	○	"	9.1	
38.0	"		23.902	○	"	9.6	
39.0	"		25.177	○	"	10.1	
40.0	"		26.484	○	"	10.6	
41.0	"		27.824	○	"	11.1	
42.0	"		29.198	○	"	11.7	
43.0	"		30.605	○	"	12.2	
44.0	"		32.045	○	"	12.8	
45.0	"		33.518	○	"	13.4	
46.0	"		35.024	○	"	14.0	
47.0	"		36.564	○	"	14.6	
48.0	"		38.137	○	"	15.3	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ 各種銅合金の切削加工性の比較 (快削真中を 100とした場合)

各種銅合金の切削加工性の比較

品種 割合	銅	真中 (6 : 4)	快削真中	ネーバル真中	りん青銅
切削性の割合	20	40	100	30	20

# 快削真中丸棒

(切断売り)

径 mm	長さ		1m当り 参考重量kg	無計量 採用	切断 可否	備考
	mm	乱尺				
50.0	3,000		16.6	○	可	
51.0	〃		17.2	○	〃	
52.0	〃		17.9	○	〃	
53.0	〃		18.6	○	〃	
54.0	〃		19.3	○	〃	
55.0	〃		20.0	○	〃	
56.0	〃		20.8	○	〃	
57.0	〃		21.5	○	〃	
58.0	〃		22.3	○	〃	
60.0	〃		23.8	○	〃	
62.0	〃		25.5	×	〃	
64.0	〃		27.3	×	〃	
65.0	〃		28.0	×	〃	
67.0	〃		29.7	×	〃	
68.0	〃		30.6	×	〃	
70.0	〃		31.9	×	〃	
73.0	〃		35.3	×	〃	
75.0	〃		37.2	×	〃	
80.0	〃		42.4	×	〃	
82.0	〃		44.5	×	〃	
85.0	〃		47.8	×	〃	
90.0	〃		53.7	×	〃	
95.0	〃		59.8	×	〃	
100.0	〃	*	66.2	×	〃	
105.0	〃	*	73.0	×	〃	
110.0	〃	*	80.1	×	〃	
115.0	〃	*	87.6	×	〃	
120.0	〃	*	95.3	×	〃	
125.0	〃	*	103.5	×	〃	
130.0	〃	*	111.8	×	〃	
135.0	〃	*	120.7	×	〃	
140.0	〃	*	129.8	×	〃	
145.0	〃	*	139.2	×	〃	
150.0	〃	*	149.0	×	〃	

\*印は長さ乱尺です。○印は無計量採用寸法です。×印は計量する寸法です。

一口メモ 真中に使用される亜鉛は硫黄との化合物である閃亜鉛鉱として産出します。鉛も自然鉛としてもできますが鉛と硫黄との化合物である方鉛鉱としてもとれます。

# 快削真中丸棒

(切断売り)

径 mm	長さ		1本重量 kg	無計量 採用	切断 可否	1m当り 参考重量kg	備考
	mm	乱尺					
155.0	2,500	*	477.203	×	可	159.1	
160.0	"	*	423.739	×	"	169.5	
165.0	"	*	450.637	×	"	180.3	
170.0	"	*	478.362	×	"	191.3	
180.0	"	*	536.295	×	"	214.5	
190.0	2,000	*	478.031	×	"	239.0	
200.0	"	*	529.674	×	"	364.8	
210.0	1,500	*	437.974	×	"	292.0	
220.0	"	*	480.679	×	"	320.5	
230.0	"	*	525.370	×	"	350.2	
240.0	1,200	*	457.638	×	"	381.4	
250.0	1,000	*	413.808	×	"	413.7	
260.0	"	*	447.6	×	"	447.6	
270.0	"	*	482.665	×	"	482.7	
280.0	"	*	519.1	×	"	519.1	
290.0	"	*	556.8	×	"	556.8	
300.0	800	*	476.706	×	"	476.7	
310.0	2,000	*	1,271.9	×	"	635.9	
320.0	1,000	*	678.0	×	"	678.0	
350.0	"	*	811.1	×	"	811.1	
360.0	2,000	*	1,715.3	×	"	857.7	
380.0	"	*	1,911.1	×	"	955.6	
400.0	"	*	2,117.6	×	"	1,058.8	

\*印は長さ乱尺です。×印は計量する寸法です。

一口メモ 我国では、神岡(秋田)細倉(長崎)豊羽(北海道)などが主要な亜鉛鉱山で、安中(群馬)は我国では代表的な亜鉛精練所として有名です。