

真 中 四 角 管

(定 尺 売 り)

JIS 規格名及記号 H3300 C2700T

旧JIS 規格名及記号 真中継目無管 2種 普通級

配 合 (%) Cu63.0~67.0

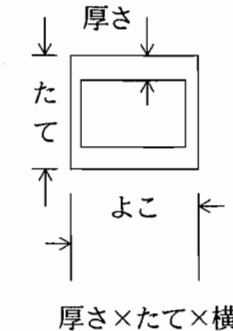
Pb0.07以上 Fe0.05以下 Zn残部

質 別 H

比 重 8.53

(単位m/m)

外	4以上	15以下	±0.08
径内	15を超え	25 "	±0.09
又径	25 "	50 "	±0.12
は公	50 "	75 "	±0.15
差	75 "	100 "	±0.20

肉 厚 mm	た て mm	横 mm	長 さ mm	1 本 重 量 kg	備 考
0.3	2.6	2.6	2,000	0.049	★寸法呼称 
0.3	3	3	2,000	0.057	
0.5	3	3	2,000	0.090	
0.5	3.5	3.5	2,000	0.107	
0.5	4	4	2,000	0.124	
0.5	4.5	4.5	2,000	0.141	
0.5	5	5	2,500	0.198	
0.5	6	6	2,000	0.193	
0.9	6	6	2,500	0.410	
0.5	7	7	2,500	0.284	
1	7	7	2,500	0.534	
0.5	8	8	2,500	0.327	
1	8	8	4,000	0.993	
0.5	9	9	2,000	0.296	
1	9	9	4,000	1.130	
0.7	9.5	9.5	4,000	0.862	
0.8	9.5	9.5	4,000	0.976	
1	9.5	9.5	4,000	1.199	
1	10	10	4,000	1.268	
1.2	10	10	4,000	1.495	
1.0	12	12	4,000	1.543	
1.2	12	12	4,000	1.826	
1.5	12	12	5,000	2.792	
1.0	12.7	12.7	4,000	1.639	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ 棒・線も管と同様にまず熱間押出、又は熱間圧延によって製品の寸法に近い素材を作ります。これらの素材はドローベンチ又は伸線材でダイスを通して引抜加工を行って正確な断面に仕上げます。

真中四角管

(定尺売り)

肉厚 mm	たて mm	横 mm	長さ mm	1本重量 kg	備考
1.2	12.7	12.7	4,000	1.941	
1.0	15	15	4,000	1.956	
1.2	15	15	4,000	2.321	
1.5	15	15	4,000	2.853	
1.0	15.8	15.8	4,000	2.066	
1.2	15.8	15.8	4,000	2.453	
1.5	15.8	15.8	4,000	3.018	
1.0	19	19	4,000	2.506	
1.2	19	19	4,000	2.981	
1.5	19	19	4,000	3.678	
1.5	19	19	5,000	4.598	
1.0	20	20	4,000	2.644	
1.5	20	20	4,000	3.884	
1.0	22.2	22.2	4,000	2.946	
1.5	22.2	22.2	4,000	4.338	
1.0	25.4	25.4	4,000	3.387	
1.2	25.4	25.4	4,000	4.038	
1.5	25.4	25.4	4,000	4.999	
1.0	28	28	4,000	3.744	
1.6	28	28	4,000	5.887	
1.0	30	30	4,000	4.019	
1.5	30	30	4,000	5.948	
1.2	31.75	31.75	4,000	5.086	
1.6	31.75	31.75	4,000	6.713	
1.5	38	38	4,000	7.599	
1.5	40	40	4,000	8.012	
1.5	45	45	4,000	9.044	
1.5	50	50	5,000	12.30	
1.6	50	50	4,000	10.730	
1.5	60	60	4,000	12.139	
2.5	75	75	5,000	31.401	
3.0	100	100	5,000	50.377	