

銅 (タフピッチ銅) 丸 棒

(単位m/m)

(切 断 売 り)

JIS 規格名及記号 H3250 C1100BD
 旧JIS 規格名及記号 H3405 TCuBD1 タフピッチ 銅棒 1種
 配 合 (%) Cu99.90 以上
 質 別 100mm までH
 比 重 8.89

外 径 公 差	3 以下	±0.03	引 拔
	3 を超え 6 "	±0.04	
	6 " 10 "	±0.06	
	10 " 20 "	±0.08	
	20 " 35 "	±0.10	
	35 " 50 "	±0.12	
	50 " 100 "	±0.4%	
100 を超えるもの		±0.5%	

△印は無酸素銅丸棒 15φより切断販売可能

径 mm	長 さ		1 本 重 量 kg	無 計 量 採 用	切 断 可 否	1 m 当り 参 考 重 量 kg	備 考
	mm	乱 尺					
1.0	2,000		0.014	○	可	—	
2.0	"		0.056	○	"	—	
2.5	"		0.087	○	"	—	
△ 3.0	"		0.126	○	"	—	
3.5	"		0.171	○	"	—	
△ 4.0	"		0.223	○	"	—	
4.5	"		0.283	○	"	—	
△ 5.0	"		0.349	○	"	—	
5.5	"		0.422	○	"	—	
△ 6.0	"		0.503	○	"	—	
7.0	"		0.684	○	"	—	
△ 8.0	4,000		1.787	○	"	—	
9.0	"		2.262	○	"	—	
△ 10.0	"		2.793	○	"	—	
11.0	"		3.379	○	"	—	
△ 12.0	"		4.022	○	"	—	
13.0	"		4.720	○	"	—	
14.0	"		5.474	○	"	—	
△ 15.0	"		6.284	○	"	—	
16.0	"		7.150	○	"	—	
17.0	"		8.071	○	"	—	
18.0	"		9.049	○	"	—	
19.0	"		10.082	○	"	—	
△ 20.0	"		11.172	○	"	—	
21.0	"		12.317	○	"	—	
22.0	"		13.518	○	"	—	
23.0	"		14.774	○	"	—	
24.0	"		16.087	○	"	—	
△ 25.0	"		17.456	○	"	4.4	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ 一般に金属は冷間加工によって加工硬化をおこし、その加工率によって引張り強さ、伸び、硬度などの機械的性質が違ってきます。尚銅丸棒の材質は全てタフピッチ銅です。

銅 (タフピッチ銅) 丸 棒 (無酸素銅)

(切 断 売 り)

△印は無酸素銅丸棒切断販売可能

径 mm	長 さ		1 本 重 量 kg	無計量 採 用	切 断 可 否	1 m 当り 参考重量kg	備 考
	mm	乱 尺					
26.0	4,000		18.880	○	可	4.7	
28.0	"		21.896	○	"	5.5	
29.0	"		23.488	○	"	5.9	
△ 30.0	"		25.136	○	"	6.3	
32.0	"		28.599	○	"	7.1	
33.0	"		30.414	○	"	7.6	
34.0	"		32.286	○	"	8.1	
△ 35.0	"		34.213	○	"	8.6	
36.0	"		36.196	○	"	9.0	
38.0	"		40.329	○	"	10.1	
△ 40.0	"		44.686	○	"	11.2	
42.0	"		49.266	○	"	12.3	
△ 45.0	"		56.556	○	"	14.1	
48.0	"		64.348	○	"	16.1	
△ 50.0	"		69.822	○	"	17.5	
52.0	"		75.520	○	"	18.9	
55.0	"		84.485	○	"	21.1	
△ 60.0	"		100.544	×	"	25.1	
65.0	"	*	117.999	×	"	29.5	
△ 70.0	"	*	136.851	×	"	34.2	
75.0	"	*	157.100	×	"	39.3	
△ 80.0	"	*	178.744	×	"	44.7	
85.0	"	*	201.786	×	"	50.4	
△ 90.0	"	*	226.223	×	"	56.0	
95.0	"	*	252.058	×	"	63.0	
△ 100.0	"	*	279.288	×	"	69.8	
△ 110.0	3,500	*	295.696	×	"	84.5	
△ 120.0	3,000	*	301.631	×	"	100.5	
△ 130.0	"	*	353.998	×	"	118.0	
△ 140.0	2,500	*	342.128	×	"	136.9	
△ 150.0	2,000	*	314.199	×	"	157.1	
△ 160.0	"	*	357.489	×	"	178.7	

*印は長さ乱尺です。○印は無計量採用寸法です。×印は計量する寸法です。

一口メモ JISでは、伸銅品の機械的性質の違いをそれぞれの規格の中で軟質、1/4 硬質、1/2 硬質、硬質、バネ硬質等に規定しています。

銅 (タフピッチ銅) 丸 棒
(無酸素銅)

△印 無酸素銅

(切 断 売 り)

径 mm	長 さ		1 本 重 量 kg	無計量 採 用	切 断 可 否	1 m 当り 参考重量kg	備 考
	mm	乱 尺					
170.0	2,000	*	403.572	×	可	201.8	
△ 180.0	"	*	452.447	×	"	226.2	
△ 200.0	"	*	588.576	×	"	279.3	
△ 210.0	"	*	615.8	×	"	307.9	
△ 220.0	"	*	675.878	×	"	337.9	
△ 230.0	"	*	738.8	×	"	369.4	
△ 240.0	"	*	804.4	×	"	402.2	
△ 250.0	"	*	872.776	×	"	436.4	
△ 260.0	"	*	944.00	×	"	472.0	
270.0	"	*	1,018.0	*	"	509.0	
280.0	"	*	1,094.8	*	"	547.4	
290.0	"	*	1,174.4	*	"	587.2	
300.0	"	*	1,256.8	*	"	628.4	
320.0	"	*	1,430.0	*	"	715.0	
350.0	"	*	1,799.6	*	"	899.8	

*印は長さ乱尺です。×印は計量する寸法です。

一口メモ 伸銅品の質別は最後の焼鈍および、圧延、引抜きなどの加工によってととのえられます。