

純アルミ切断板

(切断売り)

(単位m/m)

JIS 規格名及記号 H4000 A1050P

配合 (%) Al 99.50以上

質別 H112~H24

比重 2.72

板厚公差	15 以上 22 以下	±0.80
	22 を超え 29 "	±0.90
	29 " 35 "	±1.0
	35 " 40 "	±1.1
	40 " 50 "	±1.3

板厚公差	0.25を超え 0.45以下	±0.05
	0.45 " 0.9 "	±0.06
	0.9 " 1.1 "	±0.08
	1.1 " 2.4 "	±0.10
	2.4 " 3.6 "	±0.13
	3.6 " 4.5 "	±0.20
	4.5 " 5.0 "	±0.23
	5.0 " 6.5 "	±0.28
	6.5 " 8.0 "	±0.33
	8.0 " 11 "	±0.48
11 " 15 未満	±0.64	

厚さ mm	元板		一枚重量 kg	備考
	幅 mm	長さ mm		
1.0	1,000	2,000	5.440	} H24
1.5	"	"	8.160	
2.0	"	"	10.880	
2.5	"	"	13.600	
3.0	1,250	2,500	25.500	
4.0	"	"	34.400	
5.0	"	"	42.500	
6.0	"	"	51.000	
8.0	"	"	68.000	
10.0	"	"	85.000	
12.0	"	"	102.000	} H24又はH112
15.0	"	"	127.500	
20.0	"	"	170.000	
25.0	"	"	212.500	
30.0	"	"	255.000	
40.0	"	"	340.000	
50.0	"	"	425.000	

1. 切断方法

シャーリング 板厚 1^{ミリ}~2.5^{ミリ}
丸鋸 " 3^{ミリ}~50^{ミリ}

1. 正方形・長方形の場合

幅、長さ共30^{ミリ}以上

1. 円形の場合

板厚 3~4^{ミリ}は直径 150^{ミリ}以上

板厚 5^{ミリ}以上は直径 100^{ミリ}から板厚の2倍で1230^{ミリ}以内

切断公差

(単位^{ミリ})

シャー切断	長さ又は幅		
	600以下	600超え 1000以下	1000超え
	-0 +1	-0 +2	-0 +3

鋸切断	長方形で長さ、幅		円形で直径に 対する半径公差	
	1000以下	1000超え	直径600 以下	600 超え
	-0 +2	-0 +3	-0 +4	-0 +8

一口メモ 当社純アルミの切断板の材質はA1050です。
尚材質識別の為、両端面にブルーのスプレーをしております。