

快削真中六角棒

(切断売り)

JIS 規格名及記号 H3250 C3604B
 旧JIS 規格名及記号 H3422 BSBM2 快削真中棒 2種
 普通級
 配合 (%) Cu57.0~61.0 Pb1.8~3.7
 Fe0.7 以下 Fe+Sn1.5 以下
 Zn残部
 比重 8.43

(単位m/m)

外径公差	4以上	6以下	±0.06	引
	6を超え	10以下	±0.08	
	10 "	20 "	±0.12	抜
	20 "	35 "	±0.20	
	35 "	46 "	±0.30	
46を超えるもの			±1.2%	押出

径 mm	長さ mm	1本重量 kg	無計量 採用	切断 可否	備考
3	2,500	0.170	○	可	
4	"	0.300	○	"	
4.5	"	0.370	○	否	
5.0	"	0.456	○	可	
5.5	"	0.553	○	"	
6.0	"	0.658	○	"	
7.0	"	0.895	○	"	
8.0	"	1.168	○	"	
9.0	"	1.4	○	"	
9.5	"	1.648	○	"	
10.0	"	1.826	○	"	
11.0	"	2.209	○	"	
12.0	"	2.629	○	"	
12.7	"	2.945	○	"	
13.0	"	3.085	○	"	
14.0	"	3.578	○	"	
15.0	"	4.108	○	"	
16.0	"	4.674	○	"	
17.0	"	5.276	○	"	
18.0	"	5.915	○	"	
19.0	"	6.591	○	"	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ 六角棒の角径の長さ、計算方式は、対辺径×1.1562倍です。
 尚、外径公差が変更になりました。

快削真中六角棒

(切断売り)

径 mm	長さ		1本重量 kg	無計量 採用	切断 可否	1m当り 参考重量kg	備考
	mm	乱尺					
20.0	4,000		11.685	○	可	—	
21.0	"		12.882	○	"	—	
22.0	"		14.138	○	"	—	
23.0	"		15.453	○	"	—	
24.0	"		16.826	○	"	—	
25.0	"		18.257	○	"	4.6	
26.0	"		19.747	○	"	4.9	
27.0	"		21.295	○	"	5.3	
28.0	"		22.902	○	"	5.7	
29.0	"		24.567	○	"	6.1	
30.0	"		26.290	○	"	6.6	
32.0	"		29.913	○	"	7.5	
34.0	3,000		33.769	○	"	8.4	
35.0	4,000		35.784	○	"	8.9	
36.0	"		37.858	○	"	9.5	
38.0	"		42.181	○	"	10.5	
40.0	"		46.738	○	"	11.7	
41.0	"		49.105	○	"	12.3	
42.0	"		51.529	○	"	12.9	
45.0	"		59.153	○	"	14.8	
46.0	"		61.812	○	"	15.5	
50.0	"		73.029	○	"	18.3	
55.0	"		88.365	○	"	22.1	
58.0	"		98.268	○	"	24.6	
60.0	"		105.161	×	"	26.3	
65.0	"	*	123.418	×	"	30.9	
70.0	"	*	143.136	×	"	35.8	
75.0	"	*	164.315	×	"	41.1	
80.0	"	*	186.954	×	"	46.7	

*印は長さ乱尺です。○印は無計量採用寸法です。×印は計量する寸法です。
一口メモ 低温焼鈍とはダイスを引抜いた黄銅棒や管はそのままおくと時期割れを生ずることがある。これを防ぐ為、残留応力を取り除く目的で 200-300℃で焼鈍することをいう。