

# 真 中 管

(定 尺 売 り)

JIS 規格名及記号 H3300 C2700T  
 旧JIS 規格名及記号 H3631 BST2  
 真中継目無管 2種 普通級  
 配 合 (%) Cu63.0~67.0 Pb0.07以下  
 Fe 0.05以下 Zn残部  
 質 別 H  
 比 重 8.53  
 ※一部切断売りあり。お問い合わせ下さい。

## インチとmmと分の対比

インチ	mm	分
1/8インチ	3.18mm	1分
1/4	6.35	2
3/8	9.53	3
1/2	12.72	4
5/8	15.88	5
3/4	19.05	6
7/8	22.23	7
1	25.4	8

寸 法	長さ	1種kg	寸 法	長さ	1種kg	寸 法	長さ	1種kg	寸 法	長さ	1種kg
0.8 × 0.2	1000	0.003	4.5 × 0.5	2500	0.134	7 × 1.0	2500	0.403	10.5 × 2.0	5000	2.286
1 × 0.2	1000	0.004				7 × 1.5	2500	0.555			
1 × 0.25	1000	0.005	5 × 0.3	2500	0.095	7 × 2.0	2500	0.672	11 × 0.5	2500	0.353
			5 × 0.4	2500	0.124				11 × 0.8	5000	1.097
1.5 × 0.25	2000	0.017	5 × 0.5	2500	0.151	7.5 × 0.5	2500	0.235	11 × 1.0	5000	1.345
			5 × 0.6	2500	0.177				11 × 1.5	5000	1.916
1.6 × 0.3	2000	1.017	5 × 0.8	2500	0.226	8 × 0.5	2500	0.252			
			5 × 1.0	2500	0.269	8 × 0.6	2500	0.299	12 × 0.5	2500	0.387
2 × 0.3	2000	0.027	5 × 1.2	2500	0.307	8 × 0.8	2500	0.387	12 × 0.8	5000	1.205
2 × 0.4	2000	0.034	5 × 1.5	2500	0.359	8 × 0.8	5000	0.774	12 × 1.0	5000	1.479
2 × 0.5	2000	0.040				8 × 0.9	2500	0.430	12 × 1.2	5000	1.743
			5.5 × 0.5	2500	0.168	8 × 1.0	2500	0.471	12 × 1.5	5000	2.118
2.3 × 0.3	2500	0.040				8 × 1.0	5000	0.941	12 × 2.0	5000	2.689
			6 × 0.2	2500	0.078	8 × 1.2	5000	1.097	12 × 3.0	5000	3.630
2.5 × 0.3	2500	0.044	6 × 0.3	2500	0.115	8 × 1.5	2500	0.655			
2.5 × 0.4	2500	0.056	6 × 0.4	2500	0.151	8 × 1.5	5000	1.311	12.7 × 0.5	2500	0.410
2.5 × 0.5	2500	0.067	6 × 0.5	2500	0.185	8 × 2.0	5000	1.614	12.7 × 0.5	5000	0.820
			6 × 0.6	2500	0.219				12.7 × 0.8	5000	1.280
3 × 0.3	2500	0.054	6 × 0.8	2500	0.280	9 × 0.5	2500	0.286	12.7 × 1.0	5000	1.573
3 × 0.4	2500	0.070	6 × 0.9	2500	0.309	9 × 0.8	2500	0.441	12.7 × 1.2	5000	1.856
3 × 0.5	2500	0.084	6 × 1.0	2500	0.336	9 × 1.0	5000	1.076	12.7 × 1.5	5000	2.259
3 × 0.6	2500	0.097	6 × 1.0	5000	0.672	9 × 1.5	5000	1.513	12.7 × 2.0	5000	2.877
3 × 0.7	2500	0.108	6 × 1.2	2500	0.387	9 × 2.0	5000	1.882	12.7 × 3.0	5000	3.913
3 × 0.75	2500	0.113	6 × 1.5	2500	0.454	9.53 × 0.5	2500	0.304	13 × 0.5	2500	0.420
3 × 1.0	2500	0.134	6 × 2.0	2500	0.538	9.53 × 0.5	5000	0.607	13 × 1.0	5000	1.614
						9.53 × 0.8	5000	0.939	13 × 1.5	5000	2.319
3.2 × 0.5	2500	0.091	6.35 × 0.5	2500	0.197	9.53 × 1.0	5000	1.147	13 × 2.0	5000	2.958
			6.35 × 0.6	2500	0.232	9.53 × 1.2	5000	1.344			
3.5 × 0.3	2500	0.065	6.35 × 0.8	2500	0.299	9.53 × 1.5	5000	1.620	13.8 × 2.3	5000	3.556
3.5 × 0.5	2500	0.101	6.35 × 0.8	5000	0.597						
			6.35 × 1.0	2500	0.360	10 × 0.5	2500	0.319	14 × 0.5	2500	0.454
			6.35 × 1.0	5000	0.719	10 × 0.5	5000	0.639	14 × 0.8	5000	1.420
4 × 0.3	2500	0.075				10 × 0.7	5000	0.875	14 × 1.0	5000	1.748
4 × 0.4	2500	0.097				10 × 0.8	5000	0.990	14 × 1.2	5000	2.065
4 × 0.5	2500	0.118	6.5 × 0.5	2500	0.202	10 × 1.0	5000	1.210	14 × 1.5	5000	2.521
4 × 0.6	2500	0.137				10 × 1.2	5000	1.420	14 × 2.0	5000	3.227
4 × 0.8	2500	0.172	7 × 0.5	2500	0.218	10 × 1.5	5000	1.714	14 × 3.0	5000	4.437
4 × 1.0	2500	0.202	7 × 0.8	2500	0.333	10 × 2.0	5000	2.151			
									15 × 0.5	2500	0.487

一口メモ 1/4 硬質 (1/4H) とは、軟質の材料を軽く冷間加工して固くしたもので、光沢があり、曲げたり軽く絞り加工をするものに適しています。

(単位m/m)

# 真 中 管

(定 尺 売 り)

平均径とは管の任意の断面において測った最大外径と最小外径又は最大内径と最小内径の平均値である。

平均径の公差	外径又は内径		公差
	4 以上	15 以下	±0.08
	15 を超え	25 "	±0.09
	25 "	50 "	±0.12
	50 "	75 "	±0.15
	75 "	100 "	±0.20
	100 "	125 "	±0.27
	125 "	150 "	±0.35
	150 "	200 "	±0.50
	200 "	250 "	±0.65
250 "	350 "	±0.40	

寸 法	長さ	1種kg	寸 法	長さ	1種kg	寸 法	長さ	1種kg	寸 法	長さ	1種kg
15 ×1.0	5000	1.882	20 ×0.5	2500	0.655	25.4 ×1.0	5000	3.281	34 ×2.0	5000	8.605
15 ×1.5	5000	2.723	20 ×1.0	5000	2.555	25.4 ×1.2	5000	3.905	34 ×3.2	5000	13.252
15 ×2.0	5000	3.496	20 ×1.2	5000	3.033	25.4 ×1.5	5000	4.820	35 ×1.0	5000	4.571
15 ×2.5	5000	4.202	20 ×1.5	5000	3.731	25.4 ×2.0	5000	6.293	35 ×1.2	5000	5.454
15 ×3.0	5000	4.841	20 ×2.0	5000	4.841	25.4 ×2.5	5000	7.698	35 ×1.5	5000	6.757
			20 ×2.5	5000	5.883	25.4 ×3.0	5000	9.036	35 ×2.0	5000	8.874
15.8 ×0.5	2500	0.514	20 ×3.0	5000	6.857				35 ×2.5	5000	10.925
15.8 ×0.8	5000	1.614				27.2 ×2.8	5000	9.186	35 ×3.0	5000	12.908
15.8 ×1.0	5000	1.990	21 ×1.0	5000	2.689				35 ×5.0	5000	21.169
15.8 ×1.2	5000	2.356				28 ×1.0	5000	3.630			
15.8 ×1.5	5000	2.884				28 ×1.5	5000	5.345	36 ×2.0	5000	9.143
15.8 ×2.0	5000	3.711	21.7 ×2.8	5000	7.116	28 ×2.0	5000	6.992			
									38.1 ×1.0	5000	4.988
16 ×0.5	2500	0.521	22 ×1.0	5000	2.824	28.5 ×1.0	5000	3.698	38.1 ×1.2	5000	5.954
16 ×1.0	5000	2.017	22 ×1.5	5000	4.135	28.5 ×1.2	5000	4.405	38.1 ×1.5	5000	7.382
16 ×1.5	5000	2.925	22 ×2.0	5000	5.378	28.5 ×1.5	5000	5.446	38.1 ×2.0	5000	9.708
16 ×2.0	5000	3.765	22 ×3.0	5000	7.664	28.5 ×2.0	5000	7.126	38.1 ×3.0	5000	14.159
16 ×3.0	5000	5.244				28.5 ×3.0	5000	10.286	38.1 ×4.0	5000	18.340
			22.23×0.8	5000	2.305						
17 ×0.5	2500	0.555	22.23×1.0	5000	2.855				40 ×1.0	5000	5.244
17 ×1.0	5000	2.151	22.23×1.2	5000	3.393	30 ×1.0	5000	3.899	40 ×1.2	5000	6.260
			22.23×1.5	5000	4.181	30 ×1.5	5000	5.748	40 ×1.5	5000	7.765
17.3 ×2.3	5000	4.639	22.23×2.0	5000	5.440	30 ×2.0	5000	7.530	40 ×2.0	5000	10.219
			22.23×3.0	5000	7.757	30 ×2.5	5000	9.244	40 ×3.0	5000	14.925
18 ×0.5	2500	0.588				30 ×3.0	5000	10.891	40 ×4.0	5000	19.362
18 ×1.0	5000	2.286	23 ×1.0	5000	2.958	30 ×5.0	5000	16.808	40 ×5.0	5000	23.531
18 ×1.2	5000	2.711									
18 ×1.5	5000	3.328	24 ×1.0	5000	3.093	31.75×0.5	2500	1.050	42 ×1.0	5000	5.513
18 ×2.0	5000	4.303	24 ×3.0	5000	8.471	31.75×0.8	5000	3.329			
18 ×2.5	5000	5.210				31.75×1.0	5000	4.135	42.7 ×3.5	5000	118.448
18 ×3.0	5000	6.051				31.75×1.2	5000	4.929			
			25 ×1.0	5000	3.227	31.75×1.5	5000	6.101	44.45×1.0	5000	5.842
19 ×0.5	2500	0.622	25 ×1.5	5000	4.740	31.75×2.0	5000	8.000	44.45×1.2	5000	6.978
			25 ×2.0	5000	6.185	31.75×3.0	5000	11.597	44.45×1.5	5000	6.63
19.05×0.8	5000	1.963	25 ×2.5	5000	7.563				44.45×2.0	5000	11.416
19.05×1.0	5000	2.427	25 ×3.0	5000	8.874	32 ×1.0	5000	4.168	44.45×3.0	5000	16.720
19.05×1.2	5000	2.880				32 ×1.5	5000	6.152	44.45×5.0	5000	26.522
19.05×1.5	5000	3.540	25.4 ×0.5	2500	0.837	32 ×2.0	5000	9.068			
19.05×2.0	5000	4.585	25.4 ×0.8	5000	2.646						
19.05×3.0	5000	6.474				34 ×1.5	5000	6.555	45 ×1.5	5000	8.774

一口メモ キュプロニッケルとは複水器用白銅で1～3種まであり、特に耐蝕性、耐海性、耐高温性を必要とする部品に用いられます。

# 真 中 管

(定 尺 売 り)

寸 法	長さ	1本重量kg	寸 法	長さ	1本重量kg	寸 法	長さ	1本重量kg	寸 法	長さ	1本重量kg
45 ×2.0	5000	11.564	70 ×3.0	5000	27.026	130 ×5.0	5000	84.038			
45 ×3.0	5000	16.942	70 ×4.0	5000	35.500						
			70 ×5.0	5000	43.700	140 ×5.0	5000	90.761			
48.6 ×3.5	5000	21.225	76.2 ×2.0	5000	19.954	150 ×3.0	5000	59.297			
			76.2 ×3.0	5000	29.527						
50 ×1.0	5000	6.589	76.2 ×4.2	5000	40.661	152.4 ×5.0	5000	99.097			
50 ×1.5	5000	9.782	76.2 ×5.0	5000	47.868						
50 ×2.0	5000	12.908				160 ×5.0	5000	104.207			
50 ×3.0	5000	18.959	80 ×2.0	5000	20.976						
50 ×5.0	5000	30.254	80 ×3.0	5000	31.060	180 ×5.0	5000	117.653			
			80 ×4.0	5000	40.876						
50.8 ×1.0	5000	6.686	80 ×5.0	5000	50.423						
50.8 ×1.2	5000	8.003				200 ×5.0	5000	131.099			
50.8 ×1.5	5000	9.943	82.5 ×3.0	5000	32.069						
50.8 ×2.0	5000	13.123				210 ×5.0	5000	137.822			
50.8 ×3.0	5000	19.282	85 ×5.0	5000	53.784						
50.8 ×4.0	5000	25.171									
50.8 ×5.0	5000	30.791	88.9 ×2.0	5000	23.369						
			88.9 ×3.0	5000	34.650						
55 ×1.0	5000	7.261	88.9 ×5.0	5000	56.406						
55 ×2.0	5000	14.253									
55 ×2.5	5000	17.648	89.1 ×4.2	5000	47.946						
55 ×5.0	5000	33.615									
			90 ×2.0	5000	23.665						
57.15×2.0	5000	14.831	90 ×3.0	5000	35.094						
57.15×3.0	5000	21.843	90 ×5.0	5000	57.146						
57.15×4.0	5000	28.586									
			95 ×3.0	5000	37.111						
			95 ×5.0	5000	60.507						
60 ×1.0	5000	7.938									
60 ×1.5	5000	11.799	100 ×2.0	5000	26.354						
60 ×2.0	5000	15.597	100 ×5.0	5000	63.868						
60 ×3.0	5000	22.993									
60 ×4.0	5000	30.119	101.6 ×2.0	5000	26.784						
60 ×5.0	5000	36.977	101.6 ×3.0	5000	39.773						
			101.6 ×5.0	5000	64.944						
60.5 ×3.8	5000	28.971									
			110 ×5.0	5000	70.592						
63.5 ×1.5	5000	12.505	110 ×7.0	5000	96.946						
63.5 ×2.0	5000	16.539									
63.5 ×3.0	5000	24.404	114.3 ×3.0	5000	44.896						
63.5 ×5.0	5000	39.330	114.3 ×5.0	5000	73.482						
65 ×3.0	5000	25.009	120 ×3.0	5000	47.195						
65 ×5.0	5000	40.338	120 ×5.0	5000	77.315						
65.5 ×3.8	5000	31.525	127 ×3.0	5000	50.019						
			127 ×5.0	5000	82.021						
70 ×2.0	5000	18.287									

一口メモ 高温で使用する高温合金があるが、使用する温度が高くなればなるほど、次第にその強度が低くなり、普通の銅では 150℃以上の高温では使用上具合の悪いことがおこります。