

真中切断板

(単位m/m)

(切断売り)

JIS 規格名及記号 H3100 C2801P
 旧JIS 規格名及記号 H3201 BSP3 真中板 3種
 配合 (%) Cu59.0~62.0 Pb0.10以下
 Fe0.07以下 Zn残部
 質 別 板厚30mmまで1/4H 35mm以上F材
 比 重 8.43

板 厚 公 差	0.8 を超え	1.2 以下	±0.15
	1.2 "	2.0 "	±0.18
	2.0 "	3.2 "	±0.20
	3.2 "	5.0 "	±0.25
	5.0 "	8.0 "	±0.30
	8.0 "	12.0 "	±0.35
	12.0 "	20.0 "	±0.45
	20.0 以上	±2.4%	

厚 さ mm	元 板		表 面 状 態	備 考												
	幅 mm	長 さ mm														
1.0	約 1,000	約 1,000~2,200	ロール仕上げ	1. 切断形状 ◎四角、平角、台形の場合 幅、長さ共30ミリ以上 ◎円形の場合 直径 150ミリ以上かつ板厚の2倍で1000ミリ以内 (但し板厚によって多少変更があります。) 2. 切断公差 単位:ミ												
1.5	"	"														
2.0	"	"														
3.0	"	"														
4.0	"	"														
5.0	"	"														
6.0	"	"														
7.0	"	"														
8.0	"	"														
9.0	"	"														
10.0	約 1,030	"														
12.0	"	"														
13.0	"	"														
14.0	"	"														
15.0	"	"														
16.0	"	"														
18.0	"	"														
20.0	"	"														
22.0	"	"														
25.0	"	"														
30.0	"	"														
35.0	1,000	2,000	面削又は研磨仕上げ	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td rowspan="2">長さ 幅 形状</td> <td>1000 以下</td> <td>1000 超</td> </tr> <tr> <td>長 方 形</td> <td>-0 +2</td> <td>-0 +3</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td rowspan="2">長さ 幅 形状</td> <td>600 以下</td> <td>600 超</td> </tr> <tr> <td>円 状</td> <td>半円 対して -0 +4</td> <td>半円 対して -0 +8</td> </tr> </table>	長さ 幅 形状	1000 以下	1000 超	長 方 形	-0 +2	-0 +3	長さ 幅 形状	600 以下	600 超	円 状	半円 対して -0 +4	半円 対して -0 +8
長さ 幅 形状	1000 以下	1000 超														
	長 方 形	-0 +2			-0 +3											
長さ 幅 形状	600 以下	600 超														
	円 状	半円 対して -0 +4			半円 対して -0 +8											
40.0	"	"														
45.0	610	1,350														
50.0	1,000	2,000														
55.0	"	"														
60.0	610	1,350														
70.0	750	1,400														
80.0	650	"														
90.0	530	1,500														
100.0	480	"														
110.0	400	1,200														
120.0	"	"														
130.0	"	"														

一口メモ 真中切断板は材質は全て3種1/4Hです。切断方法は1mmから2mmはシャーリング切断、3mm以上は全て丸鋸切断です。尚、ビニール貼りのご注文は全てねん着力の強いSPVの塩ビ(乳白色)になります。真中3種は銅(60%割)、亜鉛(40%割)の配合で、強度が高く、一般板金加工用に使用されます。