

ステンレス六角棒 SUS 303

(切 断 売 り)

JIS 規格名及記号 G4318 SUS303快削ステンレス鋼

配 合 (%) C0.15 以下 Si1.00以下 Mn2.00以下

P0.20 以下 S0.15以下

Ni8.00~10.00 Cr17.00~19.00 Fe残

(単位 : m/m)

仕 上 げ 冷間引抜 (スキンパス)
比 重 7.93

対 辺	対辺寸法公差
14~18	+0. -0.18
18を超え30以下	+0. -0.21
30を超え50以下	+0. -0.25

対 辺 mm	長 さ mm	重 量 kg	無 計 量 採 用	切 断 可 否	備 考
5.0	2000	0.34	○	可	
6.0	"	0.49	○	"	
7.0	"	0.67	○	"	
8.0	3000定尺	以下1本当り1.25	○	"	
9.0	4000	2.57	○	"	
10.0	3000	2.02	○	"	
11.0	4000	3.32	×	"	
12.0	"	3.96	×	"	
13.0	"	4.64	×	"	
14.0	4000乱尺	以下1m当り1.33	×	"	
17.0	"	1.97	×	"	
19.0	"	2.45	×	"	
21.0	"	3.00	×	"	
22.0	"	3.32	×	"	
23.0	"	3.60	×	"	
24.0	"	3.95	×	"	
26.0	"	4.60	×	"	
27.0	"	5.00	×	"	
29.0	"	5.72	×	"	
30.0	"	6.12	×	"	
32.0	"	6.96	×	"	
35.0	"	8.33	×	"	
36.0	"	9.06	×	"	
38.0	"	9.82	×	"	
41.0	"	11.40	×	"	
46.0	"	14.40	×	"	
50.0	"	17.17	×	"	

×印は計量する寸法です。

一口メモ SUS303は、切削性良好の為、穴明け、ネジ切り、フライスetc、挽物加工に適しています。

ステンレス六角棒 SUS 3 1 6

(切断売り)

JIS 規格名及記号 G4318 SUS316

配合 (%) C0.08以下 Si1.00以下 Mn2.00以下

P0.045以下 S0.03以下 Mo2~3

Ni10~14 Cr16~18 Fe残

仕 上 げ 冷間引抜

比 重 7.98

(単位：m/m)

対 辺	対辺寸法公差
6 ~ 10	+0. -0.15
11 ~ 17	+0. -0.18
19 ~ 30	+0. -0.21
32 ~ 50	+0. -0.25
54 ~ 70	+0. -0.30

対 辺 mm	長 さ mm	1 m 当り重量 kg	切 断 可 否	備 考
6.0	4,000	0.247	可	
7.0	"	0.337	"	
8.0	"	0.442	"	
9.0	"	0.647	"	
10.0	"	0.698	"	
11.0	"	0.835	"	
12.0	"	0.995	"	
13.0	"	1.17	"	
14.0	"	1.35	"	
17.0	"	2.00	"	
19.0	"	2.49	"	
21.0	"	3.05	"	
22.0	"	3.34	"	
23.0	"	3.66	"	
24.0	"	3.98	"	
26.0	"	4.67	"	
27.0	"	5.04	"	
29.0	"	5.81	"	
30.0	"	6.22	"	
32.0	"	7.08	"	
35.0	"	8.47	"	
36.0	"	8.95	"	
38.0	"	9.98	"	
41.0	"	11.6	"	
46.0	"	14.6	"	
50.0	"	17.3	"	
54.0	"	20.1	"	
55.0	"	20.9	"	
70.0	"	33.9	"	