

# テルル銅切板（高導電性快削銅）

（切 断 売 り）

比重 8.89

JIS規格		表面状態	熱間圧延後酸洗
巾×長さ	約 600×約2000	巾×長さ	

板 厚	寸 法	切 断
12.0	600 × 2000	可
15.0	〃	〃
20.0	〃	〃
25.0	〃	〃
30.0	〃	〃
40.0	〃	〃
50.0	600 × 1500	〃

## 特 長

- 切削性に優れる……タフピッチ銅の約 4 倍
- 電気伝導性が高い……タフピッチ銅と同等
- 熱伝導性が高い……タフピッチ銅と同等
- 耐熱性に優れる……タフピッチ銅の約 1.6 倍
- はんだ付優れる
- 切断可能 板……15～50（6サイズ） 棒……20～40（4サイズ）

## 快削銅とタフピッチ銅の標準的な機械的性質比較

項目 品名	切 削 性	導 電 率 (%IACS)	軟化温度 (°C)	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )
快 削 性	85	93	350	216.7
タフピッチ銅	20	101	200	196

※切削性は、快削黄銅を 100とした場合

## 用 途

- 放電加工用電極、 ガス溶接用チップ、ヒートシンク  
コネクター、ナット、ボルト他