

ステンレス板 303 (No.1) 切断板

(切断売り)

《快削ステンレス》

(単位m/m)

配合 (%) Ni 8.0~10.0 Cr17.0~19.0
C 0.08以下 Si1.0以下 Mn2.0以下
調整成分 S, Cu, Mo

仕上げ No.1
比重 7.93

<ハンドソー切断> プラズマ切断可

板厚公差	6.0以上 8.0未満	±0.60
	8.0" 10.0"	±0.65
	10.0" 16.0"	±0.70
	16.0" 25.0"	±0.80
	25.0" 40.0"	±0.90
40.0" 63.0"	±1.20	

厚さ mm	元板		1枚重量 kg	備考
	幅 mm	長さ mm		
3.0	1,000	2,000	47.58	シャーリング切断 プラズマ切断等もできます。
4.0	"	"	63.45	
5.0	"	"	79.30	
6.0	"	"	95.16	
8.0	"	"	126.90	
9.0	"	"	142.70	
10.0	"	"	158.60	
12.0	"	"	190.30	
14.0	"	"	222.04	
15.0	"	"	237.90	
16.0	"	"	253.80	
18.0	"	"	285.50	
19.0	"	"	301.34	
20.0	"	"	317.20	
22.0	"	"	348.92	
25.0	"	"	396.50	
28.0	"	"	444.08	
30.0	"	"	475.80	
32.0	"	"	507.52	
35.0	"	"	555.10	
38.0	"	"	602.68	
40.0	"	"	634.40	
42.0	"	"	666.12	
45.0	"	"	713.70	
50.0	"	"	793.00	
55.0	"	"	872.30	
60.0	"	"	951.60	
65.0	"	"	1,030.90	
70.0	"	"	1,110.20	
75.0	"	"	1,189.50	
80.0	"	"	1,268.80	
85.0	"	"	1,348.10	
90.0	"	"	1,427.40	
95.0	"	"	1,506.70	
100.0	"	"	1,586.00	
110.0	"	"	1,744.60	
120.0	"	"	1,903.20	

一口メモ 303板は、機械加工時間短縮の為に開発した、ステンレス板であり、切削性は特に良く、耐食性もあります。治工具、機械、電気、ロボット半導体部品等、精密加工に最適であり、切削工具長寿命を含め、コストダウンに御役立て下さい。