

5 0 5 6 丸 棒

(切 断 売 り)

(単位m/m)

JIS 規格名及記号 H4040 A5056B

配 合 (%) Cu0.10以下 Si0.30以下
Fe0.40以下 Mn0.05~0.20
Mg 4.5~5.6 Zn0.10以下
Cr0.05~0.20
その他合計0.15以下 Al残部

質 比 別 H112~H34
重 2.65

外 径 公 差	3以上	12以下	+0-0.056	引 拔
	13 "	25 "	+0-0.07	
	26 "	38 "	+0-0.098	
	39 "	50 "	+0-0.14	
	51 "	60 "	±0.105	押 出
	61 "	100 "	±0.61	
	105 "	150 "	±0.86	
	155 "	200 "	±1.12	
	210 "	250 "	±1.37	
	260 "	300 "	±1.88	
	310 "	320 "	±2.13	
	320 "	480 "	+3-0	面削

径 mm	長 さ mm	1 本 重 量 kg	無計量 採 用	切 断 可 否	1 m 当り 参考重量kg	備 考
1.0	1,000	0.002	○	可	—	引拔 H34
1.5	2,000	0.010	○	"	—	
2.0	"	0.017	○	"	—	
2.5	"	0.027	○	"	—	
3.0	"	0.038	○	"	—	
3.5	"	0.052	○	"	—	
4.0	"	0.068	○	"	—	
5.0	"	0.104	○	"	—	
6.0	"	0.150	○	"	—	
7.0	"	0.204	○	"	—	
8.0	"	0.266	○	"	—	
9.0	"	0.337	○	"	—	
10.0	"	0.416	○	"	—	
11.0	"	0.504	○	"	—	
12.0	"	0.599	○	"	—	
13.0	"	0.703	○	"	—	
14.0	"	0.816	○	"	—	
15.0	"	0.937	○	"	—	
16.0	"	1.066	○	"	—	
17.0	"	1.203	○	"	—	
18.0	"	1.349	○	"	—	
19.0	"	1.503	○	"	—	
20.0	"	1.665	○	"	—	
21.0	"	1.836	○	"	—	
22.0	"	2.015	○	"	—	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ A5056B はマグネシウムを加えている為、耐食性に優れ、切削加工により表面仕上り、陽極酸化処理性とその染色性が良いので、多方面に応用される。尚、切断寸法は外径1φからとなります。

5 0 5 6 丸 棒

(切 断 売 り)

径 mm	長 さ mm	1 本 重 量 kg	無計量 採 用	切 断 可 否	1 m 当り 参考重量kg	備 考
23.0	2,000	2.202	○	可	—	引拔 H34
24.0	"	2.398	○	"	—	
25.0	"	2.602	○	"	1.3	
26.0	"	2.814	○	"	1.4	
27.0	"	3.035	○	"	1.5	
28.0	"	3.263	○	"	1.6	
29.0	"	3.501	○	"	1.8	
30.0	"	3.746	○	"	1.9	
31.0	"	4.000	○	"	2.0	
32.0	"	4.263	○	"	2.1	
33.0	"	4.533	○	"	2.3	
34.0	"	4.812	○	"	2.4	
35.0	"	5.099	○	"	2.5	
36.0	"	5.395	○	"	2.7	
37.0	"	5.699	○	"	2.8	
38.0	"	6.011	○	"	3.0	
39.0	"	6.331	○	"	3.2	
40.0	"	6.660	○	"	3.3	
41.0	"	6.997	○	"	3.5	
42.0	"	7.343	○	"	3.7	
43.0	"	7.697	○	"	3.8	
44.0	"	8.059	○	"	4.0	
45.0	"	8.429	○	"	4.2	
46.0	"	8.808	○	"	4.4	
47.0	"	9.195	○	"	4.6	
48.0	"	9.591	○	"	4.8	
49.0	"	9.994	○	"	5.0	
50.0	"	10.407	○	"	5.2	
51.0	"	10.827	○	"	5.4	
52.0	"	11.256	○	"	5.6	
53.0	"	11.693	○	"	5.8	
54.0	"	12.138	○	"	6.1	
55.0	"	12.592	○	"	6.3	
56.0	"	13.054	○	"	6.5	

○印は無計量採用寸法です。

一口メモ A5056B は主な用途はカメラ、通信器部品、ファスナー等です。

5 0 5 6 丸 棒

(切 断 売 り)

径 mm	長 さ mm	1 本 重 量 kg	無計量 採 用	切 断 可 否	1 m 当 り 参考重量kg	備 考
57.0	2,000	13.524	○	可	6.8	引拔 H34
58.0	"	14.003	○	"	7.0	
59.0	"	14.490	○	"	7.2	
60.0	"	14.985	○	"	7.5	
61.0	"	15.489	○	"	7.7	
62.0	"	16.001	○	"	8.0	
63.0	"	16.521	○	"	8.3	
64.0	"	17.050	○	"	8.5	
65.0	"	17.587	○	"	8.8	
66.0	"	18.132	○	"	9.1	
67.0	"	18.686	○	"	9.3	押出 H112
68.0	"	19.268	○	"	9.6	
69.0	"	19.818	○	"	9.9	
70.0	"	20.397	○	"	10.2	
72.0	"	21.579	○	"	10.8	
75.0	"	23.415	○	"	11.7	
80.0	"	26.641	○	"	13.3	
85.0	"	30.075	○	"	15.0	
90.0	"	33.717	○	"	16.9	
95.0	"	37.568	○	"	18.8	
100.0	"	41.626	○	"	20.8	
105.0	"	45.893	○	"	22.9	
110.0	"	50.368	○	"	25.2	
115.0	"	55.051	○	"	27.5	
120.0	"	59.942	○	"	30.0	
125.0	"	65.041	○	"	32.5	
130.0	"	70.348	○	"	35.2	
135.0	"	75.864	○	"	37.9	
140.0	"	81.587	○	"	40.8	
145.0	"	87.519	○	"	43.8	
150.0	"	93.659	○	"	46.8	
155.0	"	100.007	○	"	50.0	
160.0	"	106.563	×	"	53.3	
165.0	"	113.327	×	"	56.7	

○印は無計量採用寸法です。×印は計量する寸法です。

5 0 5 6 丸 棒

(切 断 売 り)

径 mm	長 さ mm	1 本 重 量 kg	無計量 採 用	切 断 可 否	1 m 当り 参考重量kg	備 考
170.0	2,000	120.300	×	可	60.1	押出 H112
175.0	"	127.480	×	"	63.7	
180.0	"	134.869	×	"	67.4	
185.0	"	142.466	×	"	71.2	
190.0	"	150.270	×	"	75.1	
200.0	"	166.504	×	"	83.3	
210.0	"	183.572	×	"	91.8	
220.0	"	201.470	×	"	100.7	
230.0	"	220.202	×	"	110.1	
240.0	"	239.767	×	"	119.8	
250.0	"	260.164	×	"	130.1	
260.0	"	281.393	×	"	140.7	
270.0	"	303.455	×	"	151.7	
280.0	"	326.349	×	"	163.2	面削 H112
290.0	"	350.076	×	"	175.0	
300.0	"	374.636	×	"	187.3	
310.0	"	400.028	×	"	200.0	
320.0	"	426.252	×	"	213.1	
330.0	"	453.309	×	"	226.7	
340.0	"	481.199	×	"	240.6	
350.0	"	509.920	×	"	255.0	
360.0	"	539.476	×	"	269.7	
370.0	"	569.863	×	"	284.9	
380.0	"	601.082	×	"	300.5	
390.0	"	633.135	×	"	316.6	
400.0	"	660.020	×	"	330.0	
410.0	"	699.380	×	"	349.7	
420.0	"	734.286	×	"	367.1	
450.0	"	842.931	×	"	421.5	
480.0	"	955.5	×	"	477.8	

×印は計量する寸法です。

一口メモ アルミーマグネ系合金（5×××）は耐食性が良好で、熱処理によらず加工硬化によって強度がえられる。

5 0 5 2 丸 棒

(単位m/m)

JIS 規格名及記号

配 合 (%) Si 0.25 Fe 0.4
Cu 0.1 Mn 0.1
Mg 2.2~2.8 Cr 0.15~0.35
Zn 0.1 Al残
比 重 2.69

外 径 交 差	5 ~ 12	±0.06
	15 ~ 25	±0.08
	30 ~ 35	±0.10
	40 ~ 50	±0.15
	55 ~ 60	±0.23
	65 ~ 100	±0.79
	110 ~ 150	±1.1
	160 ~ 200	±1.5

径 mm	長 さ mm	m 当り 重量 kg	切 断 可 否	調 質	備 考
5.0	2,000	0.053	×	H34	
6.0	"	0.077	×	"	
8.0	"	0.136	×	"	
10.0	"	0.212	○	"	
12.0	"	0.305	○	"	
15.0	"	0.476	○	"	
16.0	"	0.541	○	"	
18.0	"	0.685	○	"	
20.0	"	0.846	○	"	
22.0	"	1.023	○	"	
25.0	"	1.321	○	"	
30.0	"	1.902	○	"	
35.0	"	2.589	○	"	
40.0	"	3.381	○	"	
45.0	"	4.279	○	"	
50.0	"	5.282	○	"	
55.0	"	6.391	○	"	
60.0	"	7.606	○	"	
65.0	"	8.927	○	H34, H112	
70.0	"	10.36	○	"	
75.0	"	11.89	○	"	
80.0	"	13.53	○	"	
85.0	"	15.27	○	"	
90.0	"	17.12	○	"	

5 0 5 2 丸 棒

径 mm	長 さ mm	m当り重量 kg	切 断 可 否	調 質	備 考
95.0	2,000	19.07	○	H112	
100.0	"	21.13	○	"	
110.0	"	25.57	○	"	
120.0	"	30.43	○	"	
130.0	"	35.71	○	"	
140.0	"	41.41	○	"	
150.0	"	47.54	○	"	
160.0	"	54.09	○	"	
170.0	"	61.06	○	"	
180.0	"	68.46	○	"	
190.0	"	76.27	○	"	
200.0	"	84.51	○	"	
210.0	"	93.12	○	"	
220.0	"	102.20	○	"	
230.0	"	111.71	○	"	
250.0	"	131.98	○	"	
260.0	"	142.75	○	"	
280.0	"	165.55	○	"	
300.0	"	190.05	○	"	
310.0	"	202.93	○	"	
320.0	"	216.23	○	"	
330.0	"	229.96	○	"	
350.0	"	258.68	○	"	
360.0	"	273.67	○	"	